講 座

CCD の原理と透過型電子顕微鏡への応用

Principle of CCD and Application in Transmission Electron Microscope

木 村 吉 秀

Yoshihide Kimura

大阪大学大学院工学研究科

 要旨 CCD検出器は、光子1個の検出にせまる高感度と低ノイズ性があり、出力信号が光強度に比例する直線性の良さを持ち合わせている. 顕微鏡や天体望遠鏡、民生品の動画や静止画撮影に広く使われている. CCD は Charge Coupled Device の略語で、電荷を転送する方 式を表すのが本来の意味であるが、現在では CCD を用いた撮像素子を単に CCD と言うようになっている. 半導体中で光により電 子正孔対が生成され、この電荷を CCD 電荷転送という方式で外部に取り出すことにより画像信号を得る撮像素子である. 光以外に、 X線や電子線によって電荷生成することができるため、透過型電子顕微鏡において直接電子を照射して画像を得ることも可能であ る.本講座では CCD の動作原理と構造について説明し、透過型電子顕微鏡において電子を直接検出した場合の様子について述べる.

キーワード:CCD,電荷転送,撮像素子,透過型電子顕微鏡,単電子検出

1. はじめに

画像を電気信号として得る方法には、光電効果や光導電 効果を用いた撮像管¹⁾ が用いられていた.これらは電子線 を用いた真空管であるため、取り扱いや消費電力の面で欠 点が多く,半導体を用いた固体撮像素子の開発が求められ た. 半導体による固体撮像素子はフォトダイオードによる 光電変換が用いられ、入射光により生成した電荷を電気信 号として外部に取り出す方式である. 当初は二次元に配置 したフォトダイオードより XY アドレス型で各画素の電荷量 を取り出す方式が開発されていたが、微細化技術や周辺処 理技術が十分に育っていなかったため、実用にはならなかっ た²⁾. しかし現在では半導体技術の進歩によりC-MOSイメー ジセンサーとして携帯電話には必須の素子となっている. フォトダイオードにより生成された電荷を取り出すもう一 つの方法に、1970年にBell研究所のBoyleらによって CCD³⁾という電荷転送方式が発表され、これより CCD の実 用化が行われることとなった. 高感度, 低ノイズ, 直線性 を併せ持った CCD 撮像素子は天体観測や顕微鏡の分野で多 用されることとなり、一般にも CCD カメラとして広く普及 することとなった.本稿ではこの CCD の原理ならびに構造 を述べる.また、光ではなく電子を直接検出することもで きるため、高感度な透過電子顕微鏡像撮影装置として用い ることができ、イメージングプレートと異なり撮影位置が 固定される CCD を用いることで、CT 等における画像の位 置合わせ精度の向上や低ドーズ下での透過電子顕微鏡の調 整等に用いることが出来る.そのための基礎的な実験結果 についても紹介する.

2. CCD における電荷転送の原理と方式

CCD の基本構造は図1のように、p型半導体基板の上に絶 縁層を介して電極が多数配置された構造をしている.図1(a) に示したように、各電極に正の電圧(+0.5 V)を印加するこ とにより p 型半導体中のホールが追い出され,空乏層が形成 されるが、Bの電極にだけ他の電極より高い正の電圧(+5V) を印加すると、この電極下により深いポテンシャルの領域が できる. 基板に形成されたポテンシャルの等高線を引くと, 図中の点線のように描くことができ、いわゆるポテンシャル 井戸が形成された状態になる. この点線は等ポテンシャル面 を表しており、空乏層の領域を表したものではないことに気 をつけていただきたい. 空乏層は CCD 素子によってはシリ コン基板のほぼ全域が空乏層になるものもある. この空乏層 領域にキャリアがあった場合、基板の表から裏へ向から深さ 方向の電界によりホールは下方向に,電子は基板表面方向に 移動する. 表面方向に移動した電子は絶縁膜近傍までくると、 先程の電極 B により形成されたポテンシャル井戸の領域に 集まってくるようになる.

次に C の電極にも +5 V を印加すると,図1(b) に示した ようになる.ポテンシャル井戸は電極 B, C の両電極下に形 成され,電子はこの広がったポテンシャル井戸に対応して C の電極下にも分布するようになる.ここで,Bの電極の電圧 を少しさげて,+3 V にした場合の様子を図1(c) に示した. 電極 B の下のポテンシャル井戸は少し浅くなり,この電極 の下に分布していた電子は電極 C の方向へ移動する.最後 に電極 C にのみ+5 V の電圧を印加し,他の電極は+0.5 V に

^{〒 565-0871} 大阪府吹田市山田丘 2-1 TEL: 06-6879-7841; FAX: 06-6879-7843 2010 年 10 月 15 日受付

してみると、図1(d)のように電極Cの下に形成されたポテ ンシャル井戸の部分に電子が集まっている状態となる. これ で電極一つ分だけ横方向に電子が運ばれたこととなる.

このように電極に順次電圧を印加することで電荷転送が 行われるが、転送電極すべてを外部に引き出すと膨大な配 線になるため、3電極毎あるいは4電極毎に同じ電圧を印加 することで電荷転送を行う. 図2は3電極毎に同じ電圧を 加える3相駆動方式で、電極毎に位相のずれた電圧を印加 することで、右向きに順次電荷を転送している様子を示し ている. 電荷を保持する最少の幅は1つの電極と同じ幅で あるため、この部分に蓄積できる電荷量が転送できる最大 の電荷量となる. これを図3に示したように、4電極毎に同 じ電圧を印加する4相駆動方式にすることで、転送できる 電荷量は全体の半分の面積となるため、取り扱える電荷量 が多くなる. この場合、ポテンシャル井戸を移動させると 考えるよりも、印加電圧の低い電極下をポテンシャル障壁 と考え、この障壁を移動させると考える方が理解が容易に なる.

4 相駆動方式の場合,画素当たりの電極数や配線は増える ため画素サイズを大きくする必要があるように思われる.し かし,CCDの画素サイズは結像レンズの分解限界となる光 の波長よりも大きく,最少でも1µm 程度になるため,現在 の半導体技術であれば,十分作成可能であり,解像度を落と すことなく取り扱える電荷量の増える4 相駆動方式が広く採 用されている.

これらの転送は、電極に印加した電圧でポテンシャル井 戸を形成し、このポテンシャル井戸、あるいは障壁を順次 移動させることにより電荷を転送しているが、不純物濃度 を高めた p⁺ 領域を形成し、この領域によるポテンシャルを



図1 CCD 電荷転送の原理. (a) 電極 B の下にある電荷を, (d) 電極 C の下に転送.

用いて、2 電極毎に同じ電圧を印加する2 相駆動方式がある. 図4(a) はこの2相駆動に用いられる CCD 断面図で、各電 極の右半分の領域に、p⁺領域によるポテンシャル井戸が形 成されている. ここに, 電極 An には 0.5 V を, 電極 Bn には 5Vを印加した状態が図4(b)である.不純物濃度を適当に 設定することで、p⁺領域によるポテンシャルを合わせて2 電極毎に鋸波状のポテンシャルを形成することができる。こ の状態で、電荷は電極 B_nの右側に集められた状態になる. 次に電極に印加した電圧を反転させる途中が図4(c)で、p⁺ 領域によるポテンシャルにより電荷の移動は生じていない. 印加電圧が反転し、A, に5V、B, に0.5Vを印加した場合を 図4(d)に示した. 鋸波状のポテンシャルが(b)に対して 右に1電極分移動した状態になり、電極 B。右側の下に集まっ ていた電荷は右隣の電極 Ant の右下にあるポテンシャルの 底の位置へ移動する.右端の電極下にあった電荷は、図の 外にある次の電極下へ移動する。駆動波形を図4(e)に示し た. 対称的な波形をそれぞれの電極に印加するだけで順次 電荷が転送できるため高速動作に適しており、後に述べる 水平転送に用いられることが多い. なお、CCD 素子は画像 を扱うため、二次元画像を基準に横方向を水平方向、縦方 向を垂直方向、また素子基板の表から裏へ向かう方向を深 さ方向と呼ぶことにする.

3. 表面入射型 CCD と裏面入射型 CCD

表面入射型 CCD は、CCD 表面(電極のある側)から入射 する光を検出する CCD で、図5 にその受光部の一例を示し



図2 3相駆動方式による電荷転送. (a)電極 B_n下にある電荷を,(d) 電極 C_n下へ電荷を転送する様子. (e)3相の印加電圧波形.1周期 で3電極分転送する.

た. CCD 転送路の部分でも光により電荷が生成されてしま うため、受光部のみを開け、それ以外の部分を遮光する遮光 膜が設けられている. そのため、効率よく光電変換を行うた めに、受光部上部にマイクロレンズが画素毎に設置されてい る. また、カラーフィルターが受光部上に設置されており、 赤緑青の三原色フィルターやシアン、マゼンダ、イエローの 減色フィルターを交互に並べて、1 枚の CCD 素子でカラー 画像を得ることができるカラー CCD 素子もある. 画素サイ



図3 4相駆動方式による電荷転送.電荷転送中の最少保持幅は 2電極分で CCD 転送路の半分の領域に電荷を保持することができ る.(d)各電極への印加電圧波形.



図4 2相駆動方式による電荷転送. p+領域によるポテ ンシャルと電極よりのポテンシャルが加算され,2相の 電圧波形による電荷転送を実現.(e)各電極への印加電 圧波形.

ズは、一眼レフカメラに用いられるような 35 mm フィルム サイズの 1000 万画素の場合では 1 辺がおよそ 9 μm、コンパ クトカメラや携帯電話に用いられる小型のものでは、1 辺が 1.4 μm 程度、受光部の開口率が 50%程度のものもある.

n 基板上に p-well 層を形成し、この部分と n⁺ 層によって 形成される pn 接合でフォトダイオードが形成される.フォ トダイオード表面側にある p⁺ 層はフォトダイオードの pn 接 合界面が空乏層化しないように不純物濃度が設定されてい る. 界面に存在する生成再結合中心からの暗電流発生が抑え られ、固定ノイズの少ない CCD を実現することができてい る. 転送電極は CCD 垂直転送電極の一部を兼ねており、こ の電極下を電荷が転送されることとなる.フォトダイオード で生成された電荷は図 5 (b) に示したように、電荷蓄積時に は p⁺ の電荷転送ゲートによるポテンシャル障壁で垂直転送 CCD レジスタへ流入しないようになっている.フォトダイ オードで蓄積された電荷を読み出す際は、CCD 転送電極に 正の電位をもったフィールドシフトパルスと呼ばれる電圧を 与えることで電荷転送ゲートのポテンシャル障壁を下げ、電 荷を垂直転送 CCD レジスタへ移動させる.

CCD のフォトダイオード部分の CCD 表面から裏面へ向か う深さ方向のポテンシャルを図 5(c) に示した. n⁺ 領域にた まっている電荷の量が増えると p-well 層部分に形成されて いるオーバーフローバリア (OB) を越えて電荷が n 基板側 へ流れてゆく. これは、強度の強い光を受光した場合に生成 される過剰な電荷が隣接画素に染み出すことを防ぎ、電灯等



図5 CCD 画素. (a) 画素の構造. (b) 水平方向のポテンシャル図. (c) 深さ方 向のポテンシャル図.

を撮影した場合に垂直方向に白い線が走るスミア現象や,輝 点の周辺画素が白くなってしまうブルーミング現象を抑制す ることができる.また,n基板に高い正の電位を与えると, このオーバーフローバリアが無くなり,生成された電荷はす べて基板に流れてしまう.これを用いて CCD では電子シャッ ターを実現している.

裏面入射型 (Back Illuminated: BI) CCD は CCD の裏側 (転 送電極の無い側)から光を入射させるものであり、ゲート酸 化膜、ポリシリコン電極、保護膜といった入射面に存在する 膜の影響を受けない特徴がある.通常の表面入射型 CCD の 裏面には Si 基板の不感層が存在するため、表面の電極まで 電荷を運ぶことができない. さらに, 表面順位や酸化膜によ りバックサイド井戸とよばれる部分が生じ、裏面で発生した 電荷は表側へ移動できなくなっている。そのため裏面入射型 CCD では、図6に示したように裏面から表面側へ電荷が移 動するような内部ポテンシャルを形成するようにイオン打ち 込み等を行いたアキュムレーション層が形成される. 軟X線. 紫外線、電子線が入射したときに電子正孔対が生成されるの は入射面から数 nm ~数 um の非常に浅い領域であるが、裏 面入射型 CCD ではこれらの生成電荷も収集できるようにな る. また、電荷収集時に電荷が面内方向に拡散してしまい、 他の画素にまで広がってしまうことで解像度を落とすため、 CCD 基板の厚さを 20 µm 程度まで薄くして用いる. この裏 面入射型入射面に存在する膜が酸化膜だけとなるため、表面 型では保護膜や透明電極などで吸収されてしまうような微弱 な信号を検出することができ, 天文分野などの科学計測で用 いられている.

4. CCD 撮像デバイス

CCD 転送路とフォトダイオードを組み合わせて,二次元 画像を撮影する CCD 撮像デバイスとなる.その画像転送方 式を図7に示した.(a)は Full Flame CCD (FF-CCD)と呼 ばれる方式で,CCD 転送路で光電変換を行い画像電荷を得 るもので,まず得られた電荷を垂直方向に1段下方向に転送



し、最下段の横一列分の電荷を水平転送路へ転送する.水平 転送路は左方向へ電荷を転送し、出力回路を通って外部へ出 力される.1段分の転送を終了すると再び垂直方向へ転送を 行い、元画像での下から2段目の画像を出力する.このよう に順次電荷を転送して1枚の画像情報を得る方式である.画 素当たりの構造が簡単であるため、高密度化や高画素数化が 可能であり、また受光効率が高い利点があるが、転送中の CCDへの光の入射を遮蔽する機械的な機構が必要となるた め、動画の撮影には向いていない.静止画の撮影としては広 く用いられており、ペルチェ素子等で冷却を行って暗電流の 発生を押さえ込み天体観測用等に用いられている.

(b) は Frame Transfer CCD (FT-CCD) と呼ばれる方式で, FF-CCD 同様に垂直転送路で光電変換を行う受光部と,遮光 されている蓄積部に分かれている.受光部で一定時間の受光 後に得られた電荷を垂直方向に画像一枚分を一度に蓄積部に 転送する.その後,蓄積部からの電荷読み出しは FF-CCD と 同様に1段づつ垂直転送して水平転送することを画像一枚分 繰り返すと同時に,受光部では次の画像を受光する.受光部 から蓄積部への転送を高速に行い,転送中の受光による電荷 生成量を少なくすることで動画の撮影にも適用することが可 能となる方式である.FF-CCD と FT-CCD ではいずれも転送 電極を光が透過するため,透明電極を用いたり裏面入射型に して受光効率を上げる工夫がされている.

図7(c)は Interline Transfer CCD (IT-CCD) で受光するフォ トダイオードとその電荷を転送する垂直転送 CCD を分離し た構造である.フォトダイオードにより光電変換された電荷



はフィールド転送パルスにより垂直転送路に移動する. 垂直 転送路は遮光されており,一段ずつ水平転送 CCD へ垂直転 送され画像信号として出力される. この間フォトダイオード では次の画像の受光を行うことができる. 垂直転送路の遮光 により受光効率が下がるため,各フォトダイオード毎にマイ クロレンズを設置し感度を上げたり,カラーフィルターを設 置してカラー画像を得ることが出来る. (d) は Frame Interline Transfer CCD (FIT-CCD) で,(c) の IT-CCD に画 像蓄積部を設けた構造になっている. 高強度の光により IT-CCD では垂直転送路へ迷光,あるいは電荷の拡散によりス ミアやブルーミングが生じるが,FT-CCD 同様に受光部から 蓄積部への転送を高速に行うことで,これらの現象を更に低 減することができる. 高画質の動画撮影に用いられている.

いずれの図でも左下が二次元画像のうち最初に出力される 画素となっているが、TV 画像のモニター上では左上が最初 の画素として送信されている。これは、CCDカメラでは撮 影画像をレンズにより倒立像を CCD 上に結像させているこ とと、結像されている画像を受光面の裏側から見る像がモニ ター画面に映し出される画像であることより考えてみていた だきたい.また、垂直転送電極が各画素に対して2電極ずつ 設置されているが、これはテレビ画像の伝送方式がインター レース方式という水平方向のラインを1段飛ばしに表示する ことに起因している。日本では1/60秒の間にまず奇数段を 1枚分表示し、次の1/60秒で偶数段を表示している.この 方式により, 荒い解像度ではあるが動画に対応でき, 静止画 にたいしては動画の倍の解像度で表示できるようになってい る. CCD において4 相駆動方式を行う場合,1 段あたりに 4 つの電極が必要となるが、このインターレース方式に対応 して撮影するため、2段あたりに4電極、すなわち1段あた りに2電極の配置となっている.

これらの CCD 以外にも, 垂直転送路を各画素毎に設け, ここに高速転送することにより超高速撮影のできる CCD カ メラ⁴ や, 電荷転送時のポテンシャル差を大きく取り, 転送 中に電荷を増幅する電子増倍作用を用いた超高感度 EM-CCD 等がある.

5. 透過型電子顕微鏡への応用

CCD 素子を用いたカメラは透過型電子顕微鏡(TEM)にお ける撮像装置として広く使われるようになっている.その多 くは、カメラ室下部にシンチレーターを設置し、電子の照射 により発光した光をチャンネルプレートを用いたイメージイ ンテンシファイヤーにより増倍し、これを CCD 素子で撮影す るものである.しかしながらシンチレーションによる発光強 度は大きくばらつき、イメージインテンシファイヤーにより さらに強度の揺らぎが追加され、電子1個に対する検出信号 強度は数倍の開きがあるため、像質が劣化してしまっている のが実情である.そこで CCD 素子へ直接透過電子を照射し、 その電子により生成された電子・正孔対の電荷を TEM 像と して得ることを試みた.電子が CCD 内に入射すると、入射エ ネルギーに比例した数の電子正孔対を生成する. 半導体中で 電子正孔対を生成するのに必要なエネルギーはバンドギャッ プエネルギーの3倍程度となり,温度によらずSiの場合は平 均すると約3.6 eV であるため,100 keV 電子の入射でおよそ 2.8 × 10⁴ 個の電子正孔対を生成することになる.また,熱励 起により生成される電子正孔対を冷却を行うことにより減少 させることができるため,バックグラウンドの少ない状態で, 入射電子の個数を計測することが可能であると考えられる.

浜松ホトニクス製の素子厚さ 200 um の裏面入射型 CCD 素子を用い、これに電子を照射する実験を行った. 画素サイ ズは15 μm × 15 μm である.加速電圧 60 kV, 試料はカーボ ンマイクログリッド上 Au 微粒子を用い, CCD 素子はペル チェ素子により約-60℃に冷却して撮影を行った.まず、 高画素数直接電子検出型 CCD でも単電子検出が可能である ことを確認するために、少ない電子線照射量での撮影を行っ た、図8に撮影した画像の一部を512×512 画素の領域で抜 き出したものを示した. 画像内でスポットが散らばって検出 できており、ビームストッパで電子を遮っている画像中央部 分にはスポットがほとんど無く、電子入射によって生成され た電荷が CCD でスポット状に検出されていることがわかる. 遮蔽部分で検出されているスポットは、迷走した電子やX 線ではないかと考えている.図8(b) にその一部を拡大した ものを示したが、スポットは数画素に広がっており、入射電 子が CCD 内で数画素にわたって電子正孔対を生成している ことがわかる.このように、透過電子を一つずつ検出した単 電子による像を得ることができた.

このような単電子検出像から暗電流像の平均画像を減算 し、スポットを形成する画素のなかで最大値を持つ画素を中 心とした9×9画素の信号を加算して単電子検出信号とした. この単電子検出信号の統計分布をプロットしたものが図9で ある.加速電圧を変化させ、入射電子のエネルギーを変えて 得られたもので、ピーク値をそろえて規格化している.ピー クの幅は検出信号のばらつきを示しており、各 CCD 画素で の暗電流値の変動や感度むら、また信号読出し時に混入する



図8 CCD へ直接透過電子を照射して撮影. (a) 512×512 画素分の 画像. (b) 拡大図.

ノイズ,そして単電子入射により生成した電子正孔対の数の ポアソン分布,等が含まれている.20kVの電子に対して 100kVの電子によるピークの方が分布が広がっており,ポ アソン分布による広がりが影響していることがわかる.なお, 規格化前のピーク面積は単電子検出個数に相当する.それぞ れの加速電圧でピークがみられ,入射電子のエネルギーが高 くなるにつれてピーク位置が右側にシフトしていることがわ かる.このピーク位置と入射電子のエネルギーの関係を 図10に示したが,入射電子のエネルギーに直線的に関係し ていることがわかる.CCDに入射した電子が生成した電荷 を全て収集することができているならば,この直線は原点を 通ることになるが,裏面にある保護膜や不感層で生成した電 荷が収集されないため原点を通らないと結果となった.

入射した透過電子は、CCD内で電子正孔対生成により電荷を生成してエネルギーを減らしながらシリコン中を進行し、やがてエネルギーを失って止まる.この間に走行した位置で電荷を生成するが、100 kVの電子ではこの間に数十 µm もの距離を走行する.入射電子がCCD裏側から表側へ向けて直進していれば、生成した電荷は深さ方向の電界によりほぼ単一の画素に集まることとなるが、進行方向はランダムに変わるため、近隣の画素の電荷収集範囲にも侵入し、生成した電荷が幾つかの画素に振り分けられて集まることとなる. これらを合計して計測すると、図9及び図10の結果を得ることが出来るが、より多くの電子を照射して画像を得る場合には、解像度が低下してしまうことになる.

そこで、CCD に直接電子を照射した場合に得られる画像の解像度を調べた. 解像度の調べ方には幾つかあるが、細かな情報を持った像の位置を少しずらして2枚撮影し、クロスコリレーションを取る方法を行った. マイクログリッドを張った銅メッシュを低倍率で投影し、CCD に直接照射して撮影した画像と、試料を少しずらした画像を2枚撮影し、クロスコリレーションを求めた. 100 kV と 20 kV でそれぞれ実験を行った結果が図 11 である. 移動量の整数分の1の周期の情報、すなわち空間周波数が整数倍の情報は位相情報を保ったまま現れ、空間周波数が(整数 +0.5)倍の情報は位



図9 直接検出による出力信号の分布.単電子検出スポット近辺の 電荷量を合計して電子検出信号とし、その信号量の統計分布を各エ ネルギー毎に集計し、各分布のピークを規格化して表示した.

相が反転して現れる.その結果,解像できている空間周波数 領域では移動方向に垂直な縞模様が得られるが,解像してい ない空間周波数領域はノイズしか現れないことになる.明ら かに20kVの加速電圧の方が良好な分解能を示していること がわかり,100kVの加速電圧では入射電子の広がりにより CCDの画素数を有効に使えていないことがわかる.

解像度の低下はあるものの,透過電子1個を検出できる CCD素子を用いて,4096×4096 画素のCCDカメラを試作し, TEM 像の観察を行った. 図 12 はそのカメラで,2048×4096 画素のCCD素子を2枚併設した構造になっており,加速電 E 100 kV,観察倍率50万倍で撮影した金微粒子の画像を 図 13 に示した. この時に用いた電子線量は試料上に換算し て 0.04 C/cm²である.また CCD 画素においては,平均して およそ3 個の電子入射になる.この値より換算すると検出器 側ではおよそ2×10⁻¹³ C/cm² という値になり,イメージング プレートと同等の高感度を実現できているが,感度のみでは なく,解像度も含めた総合的な性能の評価をする必要がある.

6. 照射ダメージ

直接透過電子を CCD に照射した場合,素子に損傷を与えることが懸念される.このため,CCD 素子におよそ 200万枚の撮影に相当する電子線量となるように,100 kV50 nAの



図10 入射電子のエネルギーに対する検出信号出力値の関係.



周期2画素に相当

図 11 試料移動前後のクロスコリレーションによる解像度比較.(a) 加速電圧 100 kV.(b)加速電圧 20 kV.

電子線を絞って2秒間照射した影響を調べた. 図14 はその 結果で、(a) が照射直後の画像、(b) は155 秒後、(c) は 533 秒後の画像のコントラスト強調したものである. いずれ も電子線は照射せずに冷却した状態で撮影している. 照射領 域に残っているのは暗電流によるコントラストと考えられ、 照射から 10 分程度経過するとかなり少ない量となっている ことがわかる. しかしながら、この暗電流増加領域は2ヶ月 後にも確認することができ、高強度の電子線により、電荷が



図 12 直接電子検出 CCD カメラ. 画素ピッチ 15 μm × 15 μm, 画 素数 4096 × 4096(2048 × 4096CCD を 2 枚併設).





図 13 直接電子検出 CCD カメラによる金徴粒子像(a) と一部拡大 像(b).



図 14 電子線照射によるダメージ. (a) 照射直後. (b) 155 秒後. (c) 533 秒後. (d) 加熱後. (c), (d) は同じコントラスト強調を行っている.

寿命の長いトラップ準位に励起され,そこより少しずつ電荷 を放出しているものではないかと考えられる.フォトダイ オードで作製された同様の検出素子である Active Pixel Senser (APS) でも同様の損傷が報告されており⁵⁾,これを 加熱することにより修復できることが報告されているため, CCD でも同様に加熱を行ってみた.80℃の加熱で3時間加 熱を行った後に冷却して得られた結果が図14(d)である. 図14(c)と同じコントラスト強調を施したものであるが, 照射により暗電流の増えた領域が確認できない状態にまで回 復することができた.加速電圧が高い場合には基板 Si の結 晶を壊すようなダメージが入るため高エネルギーによる損傷 の場合には適用できるか不明であるが,直接電子照射 CCD カメラは100 kV 以下の加速電圧では透過電子顕微鏡用撮像 デバイスとして実用に耐えるものであると考えられる.

7. 最後に

撮像デバイスとして広く用いられている CCD について述 べた. また,透過電子を直接 CCD で検出するという TEM への応用について述べた. CCD 素子内での電子広がりが大 きいものの,高感度検出が可能であることがわかる. 画素数 を有効に使うためには,低加速における応用に期待すること が出来ると考えられる. 高感度を有する CCD は X 線の画像 検出にも広く用いられており,写真フィルムやイメージング プレートに匹敵する大面積化や高画素数化を目指した今後の 発展にも期待したい.

文 献

- Kubota, M., Kato, T., Suzuki, S., Maruyama, H., Shidara, K., Tanioka, K., Sameshima, K., Makishima, T., Tsuji, K., Hirai, T. and Yoshida, T.: *IEEE Transaction on Broadcasting*, 42, 251–258 (1996)
- 2) Weckler, G.P.: IEEE Journal of Solid-State Circuits, 2, 65–73 (1967)
- 3) Boyle, W.S. and Smith, G.E.: Bell Syst. Tech. J., 49, 587–593 (1970)
- 4) 江藤剛治:顕微鏡, 39, 129-132 (2004)
- 5) Matisa, H.S., Biesera, F., Chenb, Y., Gareusa, R., Kleinfelderb, S., Oldenburga, M., Retierea, F., Rittera, H.G., Wiemana, H.H., Wurzela, S.E. and Yamamoto, E.: *Nucl. Instr. and Meth. Phys. Res. A*, 549, 130–136 (2005)