特集

# 環境 TEM による触媒解析

**Environmental TEM Analysis for Catalysts** 

# 木下圭介

Keisuke Kishita

トヨタ自動車株式会社 材料技術統括部 材料解析室

要 旨 自動車の排気ガスの浄化触媒に代表される気体との反応を有する触媒材料の開発において、気体雰囲気下および加熱下における 材料挙動を捉えることは非常に重要である。一方で昨今、気体一加熱雰囲気下での反応過程を捉える技術として環境制御 TEM (Environmental TEM)の開発が様々な研究者によりなされている。本稿では、我々の環境 TEM の特徴を説明し、この装置を用い た触媒解析の適用例として、燃料電池材料と排気ガス浄化触媒の解析結果を紹介する。

キーワード:環境 TEM, 触媒, ガス雰囲気, 加熱

## 1. はじめに

近年の自動車材料開発において、電池材料・排気ガス浄化 触媒など多くの材料で原子レベルでの材料制御と創製がなさ れており、透過型電子顕微鏡(TEM)を用いた材料解析は 不可欠といえる.

一般に TEM を材料解析に適用する場合,材料の変化点前後(例えば劣化前後)の試料を観察,比較し材料の変化メカ ニズムを推定する.これに対し,材料の劣化変化過程を時系 列で捉える,いわゆるその場観察は材料開発を加速する有効 な手法である.特に自動車材料においては,排気ガス浄化触 媒・燃料電池触媒を代表として多くの材料がガス雰囲気下お よび加熱下で使用されており,気体雰囲気および加熱下での その場解析を可能とする環境制御 TEM<sup>1,2)</sup>は非常に重要な技 術といえる.

そこで我々は環境制御 TEM 技術を確立<sup>30</sup>し,種々の材料 解析への適用を行っている.本稿ではその装置の特徴と触媒 材料の解析の一例として,白金担持カーボン<sup>40</sup> および酸化物 担体上白金<sup>50</sup> の観察結果を紹介する.

#### 2. 環境制御 TEM

環境制御 TEM の研究はこれまで他の研究者にて様々な手法で開発されており、その技術は急速に発展している<sup>6)</sup>.

環境制御 TEM には、カーボン薄膜などの薄い隔膜を利用 して気体を試料周辺に閉じこめる隔膜型と試料室に導入され たガスを上下のオリフィスと真空ポンプにより試料室全体の ガス環境を保持する差動排気型の大きく二つの方式が存在す

〒 471-8572 愛知県豊田市トヨタ町1番地 TEL: 0565-72-6861; FAX: 0565-72-6888 E-mail: kishita@keisuke.tec.toyota.co.jp 2010年12月7日受付

る. 我々の装置は差動排気型環境制御 TEM であり,日立ハ イテク製 H-9500 を基本とし,市販装置より鏡筒の排気段数 を3 段階増やすことで鏡筒内の排気能力を高めている. 装置 外観を図1に示す.

本装置により,温度1200℃以上,試料室ガス圧力数Pa程度(試料近傍は100Pa程度)までの環境制御が可能である<sup>3)</sup>.

今回我々は、高温および気体雰囲気下においても像安定性 が高く、また各種材料の比較検証のため気体雰囲気条件の再 現性や安定性を有した技術を開発した.本技術の特徴を2.1, 2.2 で示す.

2.1 試料ホルダの開発(像安定性の確保)<sup>7)</sup>

環境制御 TEM に用いる試料ホルダの外観写真を図2 で示 す. 図において,観察試料は加熱部であるタングステン製ワ イヤヒータ上に粉末試料を塗布し,反応ガスはガス導入ノズ ルより導入される.

本ホルダはヒータの熱容量が小さく,加熱時の熱ドリフト が小さいことを特徴としている.また加熱により僅かにヒータ の撓みが発生するが,対物レンズの垂直磁場と加熱のための ヒータ内の水平電流から生じるローレンツ力により, 撓み方向



図1 環境制御 TEM 装置外観



図2 試料ホルダ(ホルダ先端拡大写真, 試料部模式図)

が常に同一の水平方向であり、フォーカス(画像焦点)変化の 少ない安定した観察を達成する.また、ノズルから導入され るガスは試料近傍の局所的な範囲に高い圧力分布を有し、試 料室や鏡筒全体へのガス圧力の上昇を抑えることが出来る<sup>8)</sup>.

# 2.2 ガス導入装置の開発(気体雰囲気の再現性・安定性の確保)<sup>3)</sup>

気体導入は酸化, 還元, 不活性の各種ガス ( $O_2$ /Air/NO/  $H_2$ /CO/ $N_2$ /Ar/He など)を任意に導入し, またガス種の切替 えが可能なガス導入制御装置を開発した. ガス導入の制御は ガス流入量のみではなく, 導入前ガスの圧力を制御する機構 とした. 導入前ガス圧力は大気圧 ( $10^5$  Pa)よりも低い圧力 ( $10^2 \sim 10^4$  Pa)に制御し, この導入前ガス圧力と TEM 試料 室との圧力平衡を利用することで, 気体の圧力条件は常に一 定に保つことが可能である.また,高い条件再現性も有して おり,実験毎の試料室圧力誤差は数%以下で再現する.

本開発装置により,酸化一還元の各々雰囲気下での材料の 組織変化を捉えることを可能である.次項で本技術を触媒解 析へ適用した一例を示す.

## 3. 触媒解析の適用

#### 3.1 白金担持カーボン白金の解析

燃料電池の電極で用いられる白金担持カーボンの解析例を 示す<sup>4)</sup>.本材料は白金凝集の酸化劣化が材料開発の課題とし



図3 グラファイトナノファイバー模式図 (a) Ribbon-type GNF (b) Platelet-type GNF

て挙げられるが(参照論文9,10),今回,特徴的な2種のカー ボンに白金を担持し,環境制御 TEM を用いて酸素雰囲気中 での挙動を観察し比較を行った.

試料はグラフェンの積層構造が特徴的な2種のグラファイトナノファイバー(GNF: Graphite Nano Fiber)を用いた. これら GNF の模式図を図3に示す.

垂直配向型 GNF (Ribbon-type GNF) はグラフェン面が支 配的な構造である.一方,平面配向型 GNF (Platelet-type GNF) はグラフェン端面のダングリングボンド (炭素の未 結合部)が支配的な構造である. Ribbon-type GNF はグラファ イト面上での酸化劣化および白金の挙動を,一方 Platelettype GNF はグラファイト端面や欠陥部などのダングリング ボンドの酸化劣化および白金挙動を捉えるのにそれぞれ適し ているものと推定した.このときの温度は 300°C であり, 気体雰囲気は酸素 10<sup>-3</sup> Pa (試料室圧力) で観察を行った. 観察結果を図 4 および図 5 で示す.

まず初期状態(加熱前)は同等の白金粒子径であることを 確認しており、図4(a)および図5(a)はそれぞれ300°Cの 加熱のみを行った酸素導入前の観察結果である.図4(a)の 粗大な白金粒子は白金粒子の凝集粗大化により得られたもの であり、これはChouらの結果と一致する<sup>11)</sup>.図4(a)およ



図 4 Platlet-type GNF のその場観察結果(300°C, O<sub>2</sub> 10<sup>-3</sup> Pa)



図5 Ribbon-type GNF のその場観察結果 (300°C, O<sub>2</sub> 10<sup>-3</sup> Pa)

び図5(a)の加熱のみの観察結果から、白金はグラフェン面 上を容易に移動すること、一方ダングリングボンドで安定に 存在することが明らかとなった.

次に酸素導入時の挙動を比較する(図4(b)-(d)および 図5(b)-(d)). Ribbon-type GNF の場合,自金粒子の変化 は少なく,またカーボンの消失も非常に緩やかで,この視野 においては1時間程度の観察ではカーボン構造が崩壊するこ とは無かった.一方, Platelet-type GNF の場合,酸素導入時 の変化は非常に激しく,酸素導入と同時に白金粒子が移動と 凝集を繰り返し,これとともにカーボンの消失も非常に早く なされ, Ribbon-type GNF と同一直径の本視野において酸素 導入後15分程度と非常に短時間でカーボンの構造は完全に 崩壊した.

以上の結果から,白金はグラフェン面上よりも端面や欠陥 部のダングリングボンドに安定に存在するが,酸素雰囲気に おいては白金の存在するダングリングボンド部が起点となり 容易に消失することが明らかとなった.

これら観察で得られた材料挙動について、分子シミュレー ションによる解析を行った(計算ソフト:密度汎関数計算プ ログラム DMol3 (Materials Studio)).計算モデルを図6に 示す.

グラフェンの計算モデルの各サイト(欠陥サイト,端面サ イト,清浄表面サイト)について,白金原子の移動し易さを 白金の吸着エネルギーで,またカーボンの酸化され易さを炭 素への酸素分子および酸素原子(白金によって解離された場 合を想定)の吸着エネルギーで計算した.結果を表1,表2 に示す.

表1で白金の移動し易さに注目すると、ダングリングボンド部である欠陥サイトおよび端面サイトで強固な吸着を形成することが明らかである. なおグラフェン上白金の拡散障壁は極めて低い 0.1 eV 程度の計算結果であったことから、白金はグラフェン上を容易に移動しダングリングボンド部に安定に存在する. これは先の実験結果と定性的に良い一致を示している.

一方表2より、欠陥部、端面部は酸素分子の解離吸着を 比較的容易に起こすため、酸化され易いことが推定できる. 本計算結果も前項の実験結果と良い一致を示している.なお、 白金(111)面の表面での同様の酸素分子および酸素原子の 吸着エネルギーを計算すると、酸素分子吸着で 0.56 eV、酸



図6 白金担持カーボンの計算モデル図

素原子で1.0 eV である. つまり白金で解離された酸素原子は, 白金表面にとどまるよりもその周囲のグラフェンに吸着し易 く,したがって白金周辺のグラフェンが酸化されやすいこと が推定される.

以上,環境制御 TEM による観察結果と計算結果は一致し ており,ダングリングボンド部位(欠陥部,端面部)は,白 金が担持され易く安定に存在するが,一方で酸化もされ易い ことが明らかとなった.カーボンの耐酸化性能と白金の触媒 活性を維持(白金の凝集を回避)するためには,耐酸化性の 高いグラフェンの面が支配的なカーボンに対して,酸処理な どで欠陥を導入し白金を適度に分散させることが望ましいと 推定される.

#### 3.2 酸化物担体上白金の解析

排気ガス浄化触媒はガス浄化能を有する貴金属とその貴金 属粒子の凝集粗大化を抑止するための酸化物担体により構成 される.

酸化物担体上の貴金属は,貴金属と担体の相互作用により 様々な現象(粒子の凝集粗大化,分散など)が起こる.これら 現象はX 解回折(XRD)を始め種々の分析手法によりそのメ カニズムが推定されているが,特に材料の実働環境下でのそ の場解析は,効率的に材料の開発指針を得る上で有効である.

長井らは X 線吸収分光 (XAFS) を用いた分析により<sup>12,13)</sup>, セリア (CeO<sub>2</sub>) 系上白金の酸化および還元雰囲気における 貴金属粒子の挙動を推定している. 具体的には,酸化雰囲気 下において白金とセリウムが強い相互作用を示し,さらに酸 化および還元雰囲気下を交互に繰り返す in-situ XAFS 測定に より Pt L<sub>3</sub>-edge の XANES 強度から,白金の分散・微細化を 捉えている.

今回,この酸化および還元雰囲気の繰り返し雰囲気下にお けるセリア上白金の現象を TEM 観察にて捉えることを目的 とし,環境制御 TEM を用いた観察を行った<sup>5</sup>.

セリア担体に担持された白金の挙動の観察結果を図7に 示す. 観察温度は750℃であり,酸化雰囲気と還元雰囲気 を10分程度おきに繰り返し,その場観察を行った. このと きの酸素導入圧力は1Pa(試料室圧力)であり,今回還元雰 囲気は積極的なガス導入は行わず装置の真空状態を還元雰囲 気と仮定した.

表1 Pt 原子の吸着エネルギー (eV)

	面上	欠陥	端面
Pt 原子	2.7	8.9	$4\sim 9$

表2 各種ガスの吸着エネルギー (eV)

	面上	欠陥	端面
酸素分子	吸着しない	4.0 (解離吸着)	<b>9.6</b> (解離吸着)
酸素原子※	2.7	_	_

※白金によって解離された場合を想定



図7 セリア担体上白金のその場観察結果(高倍率)(750°C, O<sub>2</sub>1 Pa)

酸素導入前の加熱のみの還元状態で5nm程度の白金粒子 を確認し,酸素導入により粒子がその径が小さくなる様子(分 散と推定)を捉えた.その後の還元雰囲気により粒子が粗大 化(分散白金の凝集)し,再度,酸化雰囲気下で粒子径が小 さくなる様子を捉えた.この現象は再現性があり,酸化還元 の繰り返しにより徐々にそのサイズを減少させている.これ は長井らの結果(酸化雰囲気下での担体相互作用による白金 の分散と微細化)に一致する.

酸化雰囲気下で減少する白金粒子の行方は,畑中らが示す 収差補正 STEM を用いたセリア担体上白金の観察が示す様 に<sup>14</sup> セリア担体表面への分散などが推定される.

また図8には同様の観察を低倍率で行った結果を示す.低 倍率観察において複数の粒子を同時に観察すると,図7と 同様の白金粒子の粗大化と微細化(消失)が認められる一方 で,情態が変化しない粒子も存在していることが確認できる. このような局所的な状態の差異が捉えられるのはTEMの最 大の特徴であり,これら挙動の異なる粒子の物理的な違いを 明確にし,貴金属粒子の変化メカニズムを解明することで材 料開発指針を与えることが可能である.

### 4. おわりに

高い像安定性と条件再現性・安定性を有した環境制御 TEM 技術を開発し、本技術を用いて、触媒材料の解析を行った結 果を示した. 白金担持カーボンにおいては酸化劣化メカニズ ムを解明し、酸化物担体上の白金については XAFS などによ り予測された白金粒子の変化過程を捉えることに成功した.

現在我々は触媒を中心とした種々の自動車材料解析へ本技術を適用し、新たな材料知見の創出に取り組んでいる. 観察 される種々の現象を詳細に解析するためには、EDX/EELS



図8 セリア担体上白金のその場観察結果(低倍率)(750°C, O<sub>2</sub>1 Pa)

などの分析機器の適用,理論解析も含めた現象解釈,さらに 放射光分析などのバルク試料の解析などの各種解析の融合が 不可欠であり,これらの総合的な解析により正確な材料メカ ニズムを解釈することが必要と考える.また新たな TEM 技 術の進歩(取得像の時間分解能向上,収差補正レンズの搭載) により,さらに高精度の解析の可能性も秘めている.

#### 献

文

- 1) Butler, E.P. and Hale, K.F.: Dynamic Experiments, Amsterdam, North Holland (1981)
- Gai, P. and Boyes, E.D.: Electron Microscopy in Heterogeneous Catalysis, Bristol, Institute of Physics Publishing (2003)
- Kishita, K., Sakai, H., Tanaka, H., Saka, H., Kuroda, K., Sakamoto, M., Watabe, A. and Kamino, T.: *J. Electron Microsc.*, 58(6), 331–339 (2009)
- 4)田中展望,木下圭介,信原邦啓:電池討論会講演要旨集,50,340 (2009)
- 5) Hirata, H., Kishita, K., Nagai, Y., Dohmae, K., Shinjoh, H. and Matsumoto, S.: Catalysis Today (in press) (2010)
- 6) 顕微鏡: 43(1), 3-23 (2008)
- 7) Kamino, T., Yaguchi, T., Konnno, M., Watabe, A., Marukawa, T., Mima, T., Kuroda, K., Saka, H., Arai, S., Makino, H., Suzuki, Y. and Kishita, K.: *J. Electron Microsc.*, 54, 497–503 (2005)
- 8)渡部 明,矢口紀恵,上野武夫,木股雅章,吉田昌史:日本顕 微鏡学会第65回学術講演会要旨集,37 (2009)
- Siroma, Z., Ishii, K., Yasuda, K., Inaba, M. and Tasaka, A.: J. Power Sources, 171(2), 524–529 (2007)
- Siroma, Z., Tanaka, M., Yasuda, K., Tanimoto, K., Inaba, M. and Tasaka, A.: *Electrochemistry*, **75(2)**, 258–260 (2007)
- 11) Chou, J.-T. and Sasaki, K.: Solid State Ionics, 179, 1405–1408 (2008)
- 12) Nagai, Y., Dohmae, K., Ikeda, Y., Takagi, N., Tanabe, T., Hara, N., Guilera, G., Pascarelli, S., Newton, M.A., Kuno, O., Jiang, H., Shinjoh, H. and Matsumoto, S.: *Angew. Chem.*, *Int. Ed.*, 47, 9303– 9306 (2008)
- 13) 長井康貴:触媒, 49(7), 591-596 (2007)
- Hatanaka, M., Takahashi, N., Takahashi, N., Tanabe, T., Nagai, Y., Suda, A. and Shinjoh, H.: *Journal of Catalysis*, 266, 182–190 (2009)