特集

SPM のフロンティア ~多様な材料系の研究ニーズに対応する SPM 物性計測の最先端~

# ペンシル型走査型プローブ顕微鏡の開発

# **Development of a Pencil-Type Scanning Probe Microscope**

## 富 取 正 彦

Masahiko Tomitori

北陸先端科学技術大学院大学マテリアルサイエンス研究科

要 旨 市販の超高分解能インレンズ方式冷陰極型電界放射走査型電子顕微鏡(SEM)に組み込める小型走査型プローブ顕微鏡(SPM)(ペンシル型 SPM と命名)を開発した.高性能 SEM と、3次元走査観察・操作可能な SPM の複合機を利用した研究事例を紹介する.
SEM 観察しながら, Ge が付着した Pt-Ir 探針先端を W フィラメントヒータ(約1400°C)に接触させ、両者間に Ge 架橋を形成させた.
Ge は W フィラメント上でよく濡れ、架橋の中央部は溶融していた.両者を引き離していくと、低温の探針側で Ge が固化・結晶化した.融解架橋部が破断するまで引き離すと、先端部に曲率半径 50 nm 程の突起が形成された. SEM 付随のエネルギー分散型 X 線分析器などで分析したところ、その先端内部に Pt が偏析していることがわかった.本手法は、ミクロ・ナノサイズの融解接触による合金化・析出・接合形成過程の解析、微小突起の作製に有望である.

キーワード:走査型プローブ顕微鏡,走査型電子顕微鏡,その場観察 その場操作,高温観察

#### 1. はじめに

1980年代初頭の走査型トンネル顕微鏡 (scanning tunneling microscopy (STM)) の発明<sup>1,2)</sup> に端を発する一連の走査型プ ローブ顕微鏡 (scanning probe microscopy (SPM))<sup>3)</sup>の登場は、 ナノスケールの固体表面の研究を大きく前進させた. 今や SPM で試料表面の原子配列を観察することは我々にとって 日常化した. また, SPM を用いて個々の原子の並びを操作 できるようにもなった、一方、この30年ほどの間に、極微 な物質の特性を利用しようという所謂ナノテクノロジーは大 きく進歩した. この潮流を生み出した源泉の一つが SPM の 発明、および、その広い応用範囲にあったことは間違いない。 人類の発明史上においても,原子スケールで鋭利な探針を試 料に近づけ、探針と試料の間で授受される電流や力の距離依 存性を巧みに利用して、試料表面の観察、物性計測や原子・ 分子操作を実現した SPM はとても啓発的な手法であった. SPM の実現には汎用であるが高度な要素技術の複合的利用 がある.その一つが,探針と試料の相対位置のピエゾ素子に よる原子レベルでの制御である.粉体を焼結したセラミクス であるピエゾ素子は、想像よりも遙かに精度良く、印加電圧 に応じて原子スケールでスムーズに伸縮する(もちろん、ピ エゾ素子の伸縮特性にはヒステリシスやクリープなどの印加

〒 923-1292 石川県能美市旭台 1-1 TEL: 0761-51-1501; FAX: 0761-51-1149(代表) E-mail: tomitori@jaist.ac.jp 2011 年 12 月 11 日受付 電圧に対する非線形な応答がある. これらの欠点に対して SPM では, 探針―試料間の電流や力を測定し, その値が一 定になるようにフィードバック制御する. これによって探針 ―試料間距離を実質的に制御している). この「ピエゾ素子 の優れた特性」を SPM が実証したことによって, 我々実験 家の意識が「2 物体間の変位を原子スケールで制御する実験」 へと容易に向くようになった. これも SPM 発明の波及効果 の一つであろう.

STM の開発当初から、SPM と各種装置を複合化する開発 研究は活発に行われた.汎用・高性能な光学顕微鏡との複合 化は当然であった. さらに、STM と走査型電子顕微鏡 (scanning electron microscopy (SEM)) を組み合わせた例も多い. STM の開発によって最初に Si(111)7 × 7 再配列構造が観察<sup>4)</sup> されてから約3年後には、STM とSEM を複合化した開発研 究論文がすでに発表されている<sup>5,6)</sup>. STM と SEM の複合機 開発の目的が、探針が接近する試料面上の STM 観察位置を 確認したい, STM 走査の状況を見たい, 探針の先端の鋭さ を確認したい、などであったろうことは容易に推測される. 基本的にそれは今も変わらない. 実際,STM 単独機での観 察では、得心の行く STM 像が得られないことが間々ある. そのようなときは試料の表面や探針先端を高分解能 SEM で 確認したくなる.現在,SPM の一つで利用度のもっとも高 い原子間力顕微鏡 (atomic force microscopy (AFM)) でも状 況は同じである.ただし一般に,汎用 SEM で得られる像は, STM と比べ空間分解能が劣る. 複合化での電子光学系や機 械系の問題だけではない.真空度が不十分であったり、試料 周りに汚染物が吸着していると、SEM の電子ビーム走査範 囲を狭くして倍率を上げたときに炭素系物質が堆積する. STM は表面の凹凸像を観察する顕微鏡であり、試料表面へ の電子ビームによる炭素系物質の堆積は避けねばならない. 従って、SEM としての分解能が高いことは素より、高真空 で稼働できる SEM が望ましい. 超高真空(ultra-high vacuum (UHV)) STM に SEM の電子銃カラムと 2 次電子検出器 を取り付けた装置も複数の会社から販売されている<sup>70</sup>. しか し、SEM の鏡体と STM ヘッドを機械的に結合させると、 STM の除振機構に負荷となって STM の分解能が劣化してし まう. 機械的結合を切り離すと、STM ヘッド部と SEM 鏡体 の間の機械的揺動によって SEM の分解能が劣化する. いず れにせよ,装置設計の妥協点を見いだす困難さが付きまとう.

本研究では、市販の超高分解能インレンズ方式電界放射走 査型電子顕微鏡(field emission (FE)-SEM)の試料ホルダー に SPM の機構を組み込んだ、この FE-SEM は高真空で動作 し、金の微粒子の観察で 0.5 nm の分解能を保証している(最 近,同型の上位機種で,超高真空で動作し分解能 0.4 nm の ものがある).また、組成分析用にエネルギー分散型X線分 析器 (energy dispersive X-ray spectroscopy (EDX)) を搭載 しているので、観察のみならず元素分析もできる. この分解 能を達成するために、SEM にはインレンズ方式、試料ホル ダーにはサイドエントリー方式が採用されている. 鏡体内に 挿入される試料ホルダー部分は外径8mmの丸棒状である. この試料ホルダーに SPM の機構をすべて内蔵させる必要が ある. その形・機能は透過型電子顕微鏡 (transmission electron microscopy (TEM)) のサイドエントリー方式試料ホル ダーと類似している.1990年代から日本を中心として, STM と TEM を複合化させた開発研究が大きく伸展した<sup>8,9)</sup>. ここで紹介する装置は、技術的にはその機構に要求されるも のと同等である.異なる点は、目的が TEM による薄膜ある いは針状の試料の原子レベルの高分解能観察ではなく、接近 する2物体の表面形状のSEM 観察であることである.本稿 では、組み込んだ SPM の機構を利用して、2 物体の接触お よび引き離し実験の SEM によるその場観察を中心に紹介す る. ピエゾ素子の伸縮特性を利用して、高温でも微小な接触・ 破断の様子を観察できることを示す.

#### 2. 装置の概要

装置の概念図を図1に示す.土台となっているのは,EDX が搭載された超高分解能インレンズ方式冷陰極型FE-SEM (日立ハイテクノロジーズ社製,S-5200)である.金粒子に 対しての空間分解能は、30 kVの加速電圧で入射電流が約 10 pA のときに 0.5 nm,2 kV で 10 pA 以下のときに 1.2 nm である.真空排気系はオイルフリーであり、ターボ分子ポン プ2台をタンデムに繋ぎ、最終段はスクロールポンプで排気 している.また、観察室には液体窒素トラップを装着してい る.熱フィラメント型イオンゲージで計測すると、液体窒素 トラップ使用時の到達真空度は 10<sup>-6</sup> Pa 台である(SEM 像観



図1 超高分解能 FE-SEM とペンシル型 SPM の複合器の概念図.



図2 ペンシル型 SPM の写真. 右上端が SPM 部. 左端が制御 用の電流導入端子.

察中はフィラメントをオフにする. さもないと,熱電子による背景信号の増大によって SEM 像コントラストが劣化する). SEM 鏡体の下部にオプションの電子検出器を装着していて,走査型透過電子像を観察することもできる. 試料はサイドエントリー方式で挿入する. 試料ホルダーは外径 8 mm の丸棒状で,その先端部は平板状に加工されている. 標準試料ホルダーの場合,最大 9.5 mm (長さ) × 5.5 mm (幅) × 3.5 mm (厚)の試料を取り付けることができる.

開発機は、標準試料ホルダーの鏡体への挿入部分を模倣し、 SPM に必要な機構を規定のサイズ内に収まるように組み込んだものである(これをペンシル型 SPM と命名した).本装置の全体の写真を図2に、先端部の写真と構造図を図3に示す.開発したホルダーは全長が約500mmであり、端部(図の右端)に SPM の機構(3次元の粗動機構, SPM 走査機構, 試料と探針への配線など)が組み込んである.重量が増加すると SEM ステージの駆動に負荷となるので,主要部はチタンで製作して軽量化した.SEM ステージの駆動は、 チルトを除き SEM 定格の範囲(x:±3.5mm, y:±2mm, z: ±0.3mm, チルト:±25°(SEM 定格としてチルトは試料厚みによる制限がある(厚み2.5mm 以下のときに最大±40° が可能)) で実現できる. 電流導入端子などのフランジ類 (図2の左部分) は UHV 仕様の ICF34 規格を利用した.

次に、外径8mmのパイプのなかでSPMを実現する機構 を説明する.サファイア球を中心として、その両端に2本の チューブ状ピエゾを直線状に接着した(図3).サファイア 球は、3本の丸棒(表面は精密研磨、試料ホルダー内部に溝 を刻んで軸方向に平行に固定)との摩擦力によって保持され ている. チューブピエゾには、それぞれ XYZ 方向に変位す るように4分割電極(XY変位)、および、帯状の電極(Z変 位)を形成してある. 片側のチューブピエゾ (SPM 走査用) の端には試料装着部を接着した. この部分が SEM 観察領域 である. 他側のチューブピエゾ(粗動用)の端には錘を接着 した. 試料装着部は独立した2電極を持ち, Si 片試料など の通電加熱ができる. 探針に対して試料位置を合わせるとき には、粗動用のチューブピエゾ電極に鋸波状の電圧を印加し て衝撃力を発生させる. サファイア球を保持している支柱と の静止摩擦力を越えれば、直進や回転運動を生み出すことが できる(慣性駆動方式)<sup>10)</sup>. 観察を始めるときは、予め SEM ステージを使って探針先探部を SEM 像の視野に入れておく. 次に,SEM 像を観察しながらこの慣性駆動方式によって試 料の狙った位置を探針先端に接近させる. 可動範囲は3mm ほどである.STM として動作させるときは、先端を電解研 磨で鋭利にした Pt-Ir(組成比 8:2) 探針を用いる. 参考に本 装置で観察した同一試料の SEM 像, STM 像を図4 に示す. AFM として動作させるときは、音叉型の水晶振動子に Pt-Ir



図3 ペンシル型 SPM の先端部の写真と構成図.



図4 Pt-Pd を蒸着した陽極酸化アルミ表面を開発機で観察した. (a) SEM 像, (b) STM 像 (走査範囲: 360 nm × 800 nm). SEM 像では表面の全体の様子, STM 像では表面凸部の詳細な 表面形状がわかる.

探針を固定して非接触原子間力顕微鏡(non-contact atomic force microscopy (nc-AFM))<sup>11)</sup>のモードで用いる. SEM 観 察の静止画撮像は通常の SEM 機能を用い,動画は SEM 標 準機能のビデオ出力をコンピュータで連続キャプチャーして 記録した.

上記の開発装置を用いた典型的な SEM 観察像を図5 に示 す<sup>12)</sup>. この試料は、Si 基板の表面を Pt-Pd(組成比8:2)で スパッタコートし、その表面に結晶性の良い Pd 粒子(昭栄 化学、Pd-222、平均粒径約 300 nm、双晶もしくは単結晶.) を分散させたアルコール液を滴下して乾燥させたものであ る. 狙った粒子に向けて探針を接近させ、粒子を押しつぶし たり、電圧を印加して粒子を探針側へ移動させたり、元に戻 したりする様子を観察した. また、基板の Si に通電して約 500°C に加熱し、微粒子が融解していく様子も観察した. さ らなる高温観察時には試料に正のバイアス電圧(100-200 V) を印加することによって試料からの熱電子放出を抑制し、 SEM 像のコントラストを向上させた. 探針が Pd 粒子に接近 一接触するとき、あるいは、接触が切断されるときの探針一 試料間に流れる電流変化も検出できた.

#### 3. Ge 架橋の形成と破断の高温操作・観察

次に、加熱タングステン(W)線にGe片を接触させて引 き離す様子の連続(動画) SEM 像観察を紹介する. ペンシ ル型 SPM の試料ホルダーに、W線(径 0.03 mm) 2 本をコ イル状に寄り合わせたフィラメントを装着し、ヒータとして 動作させた.実験手順として先ず,赤外線透過率が高い BaF<sub>2</sub>窓を有する別の高真空槽に、このWフィラメントヒー タを装着したペンシル型 SPM を取り付けた. この窓を通し て、真空中のヒータ温度と通電電流の関係を放射温度計で調 べた.以下で示すヒータ温度の値は、この関係プロットを基 に通電電流値から求めた推定値である. FE-SEM に装着前に、 Ge 単結晶ウェハーの破材をコイル状フィラメントヒータに 挿入し、高真空中で加熱してわずかに融解接触させて脱落し ないようにし、その状態で FE-SEM に装着した. SEM 像を 観察しながらヒータ温度 1400℃ 程度まで通電し,Ge を融 解させてヒータとの接触を強化するとともに、わずかに Ge を蒸発させて清浄化した. ヒータの両端に正のバイアス電圧 を印加することによって粒子の形状変化を識別できる高温 SEM 観察の上限温度は 1800℃ 程度であった. 高温で Ge の



図 5 Pt-Ir 探針を試料(Si 基板上の Pd 粒子)に接近させたときの SEM 像.

形状は溶融して球状へと変化し、冷却すると表面の一部には 樹枝状に発達した文様が現れた. FE-SEM から取り出して走 査型オージェ分光顕微鏡(scanning Auger electron spectroscopy/microscopy (SAM) (アルバックファイ社製, SAM670) で分析したところ、樹枝状文様の表面領域から検出された元 素はほとんどが W であった. W ヒータの一部が Ge に融解 して、冷却中に表面偏析したと推定される.

ヒータに融着した Ge 粒子を 1400°C で融かしたまま, Pt-Ir 探針の先端をこの Ge 粒子に接触させ,また,引き離す という一連の操作を繰り返した.この際, Pt-Ir 探針に対し ては,他の機構による意図的加熱はしていない.また,ヒー タから探針に大きな電流(mA オーダ)が流れ込まないよう に,両者間の電位差がほぼゼロになるようにバイアス電圧を 探針側に印加した.Pt-Ir 探針先端がこの融解 Ge 粒子に接触 した場合,ヒータから Pt-Ir 探針の固定部へと熱が流出し, Ge 粒子の温度は下がると予想される.しかし,溶融 Ge 粒 子が固化することはなかった.Pt-Ir 探針と Ge 粒子の接触を 繰り返すと,探針先端には不定な形状の固化した Ge 片が付 着した.

次に,SEM 像を観察しながら,このGe 片を高温のWフィ ラメントヒータ(1400°C)表面にゆっくりと接触させた. 当初,Ge 片の先端部がヒータに接触してもSEM 観察で大 きな変化は観察されなかった.しかし,さらにわずかに走査 用ピエゾ素子の伸びで加圧すると,SEM の動画観察で識別 できないほどの速さで一気に先端部のGe 片が融解し,探針 とヒータの間に架橋が形成された(図6).SEM 像で,Wヒー タ表面(明るい部分)とGe架橋(やや暗い部分)の境界は 明瞭に識別でき,融解したGe架橋がWヒータによく濡れ て接触していることがわかる.溶けたGeはヒータのW線 の裏側にまで回り込んでいた.一見,固化しているように見 えたが内部は溶融していて,探針をヒータからわずかに引き 離すと,架橋部は弾性体のように伸展された.

このヒータを探針からゆっくりと離していくと、融解した 架橋部は伸展しながら細くなった. その部分は SEM 像でな めらかに溶けているように見える(図6(a)-(c)). 架橋部の 断面積が減少し、その領域の温度は上昇したと推測される. 探針側で、溶融した架橋部と固化した部分の境界が識別でき る. 固化した部分では、テラスやステップが観察でき、結晶 性良く固化していると推測される. さらにヒータを探針から 遠ざけると、架橋部が細くなりつつ、探針側で固化およびそ の狭幅化が進む.一方,ヒータ側ではGe 被覆の暗い領域が 減っていく.これは、架橋部が細くなるにつれ、ヒータから の熱流出が減り、Ge 被覆領域の温度が上昇して Ge が蒸発 することを意味する. この傾向は架橋が切断されるまで進ん だ. 架橋部が切断されると, 探針側で急激に固化が進み, 半 径 50 nm 程度の鋭利な部分が残った. 先端部が多段になっ ているのは、伸展操作中に引き離す速度をときどき下げてい て、その際に架橋部の Ge の蒸発が進み、架橋部が狭幅化し たためと考えられる.

架橋部を切断したのちに探針側の先端を SEM に付随した EDX で分析した(図7).すると,探針先端部全体から Ge が検出された(図7(b)).一方,その切断部には Ge ととも



図 6 Pt-Ir 探針先端の Ge 片を W フィラメントヒータ (1400℃) に接触させ,その後引き離していくときの連続 SEM 像.融 解している架橋部が細く伸展しながら,上部で Ge の先鋭・結晶成長が進む.最後には架橋は破断し,探針側には突起が残り, ヒータ上の Ge は蒸発した.



図7 破断した Pt-Ir 探針先端の Ge 片先端の (a) SEM 像, (b) 同じ領域の EDX による Ge マッピング像, (c) Pt マッピング像.

に Pt が検出された (図 7 (c)). SEM 観察, EDX 分析後に, オフラインでこの試料を SAM で分析したところ、全領域か ら Ge のみが検出された. SAM は表面から極浅い領域に存 在する元素のみを検出する.従って,切断部の内部に Pt が 偏析していることが示唆される.この現象を考察する上で、 バルクの平衡系相図をマイクロサイズの開放系である本実験 にそのまま当てはめることはできない.しかし、その相図を 参考にこの構造物の形成過程を推定する.まず,Pt-Ir 探針 を高温でGeに接触させたことによって、探針先端部のGe 片には Pt が固溶したと考えられる.原子数で約22%以下の Pt(100%のとき融点 1769°C)を含んだ Ge(100%のとき融 点 938.3℃)を 1000℃ 以上から冷却すると、固相の Ge が析 出しはじめ、770°C までは Pt-Ge は液相である<sup>13)</sup>. この相図 から推測すると、ヒータを引き離していくと温度の低い探針 側でGeの固化・析出が進み、探針の素材であるPtが溶融 側に残り続ける. さらにヒータを引き離すと溶融架橋部は細 くなり、ヒータ側の Ge は温度が上昇して蒸発し、Pt は最後 まで残る.結果として、架橋の破断時には、内部にPtを多 く含む Ge 突起が形成されることになる.

本手法は本質的にマイクロスケールで単結晶を引き上げ成 長させる手法といえる.例えば,SPM 探針や電子源の作製 に応用できる.また,探針側を加熱すれば,平面基板上に結 晶性の良い量子ドットや立位した微細ワイヤーの配列を機械 的に形成したり,加熱探針を走査することによって基板表面 に線状構造を形成できる可能性を持つ.さらには,微小電気 機械デバイスのための微小ハンダ接合技術やその解析手法, マイクロ・ナノ界面の機械・電気特性を向上させる手法に発 展すると期待できる.

#### 4. まとめ

本稿では、市販の超高分解能インレンズ方式冷陰極型 FE-

SEM に組み込めるペンシル型 SPM の開発,および,観察・操作事例を紹介した.種々の特徴を持つ装置を有機的に複合化することは,新しい現象の発見や応用技術の創出に繋がる.近年,電子顕微鏡の基礎技術は大きく進展している.高性能の電子顕微鏡と SPM の特徴を生かした複合化が21世紀の物質科学技術の飛躍を促すと期待したい.

## 謝 辞

本研究は、科学技術振興機構・JST イノベーションプラザ 石川の育成研究として大きく進められた.また、科学研究費 補助金(挑戦的萌芽,基盤研究 A)の支援を受けた.当時の 研究員であった大久保芳彦氏、フジ・インバック(株)・谷 正安氏(現在,RSE(株))、斎藤秀樹氏、金沢大学・新井豊 子氏、北陸先端科学技術大学院大学・笹原亮氏、修士課程学 生・大石直樹氏との共同研究で進められた.

## 献

文

- Binnig, G., Rohrer, H., Gerber, Ch. and Weibel, E.: *Phys. Rev. Lett.*, 49, 57–61 (1982)
- Chen, C.J.: Introduction to Scanning Tunneling Microscopy, 2<sup>nd</sup>, Oxford Univ. Press, New York (2008)
- Wiesendanger, R.: Scanning Probe Microscopy and Spectroscopy: Methods and Applications, Cambridge Univ. Press, Cambridge (1994)
- 4) Binnig, G., Rohrer, H., Gerber, Ch. and Weibel, E.: *Phys. Rev. Lett.*, 50, 120–123 (1983)
- McCord, M.A. and Pease, R.F.W.: J. Vac. Sci. Technol. B, 4, 86–88 (1986)
- Gerber, Ch., Binnig, G., Fuchs, H., Marti, O. and Rohrer, H.: *Rev. Sci. Instrum.*, 57, 221–224 (1986)
- 7) たとえば、Omicron 社、日本電子、ユニソクなど(詳細略)
- Ohnishi, H., Kondo, Y. and Takayanagi, K.: *Nature*, 365, 780–783 (1998)
- Oshima, Y., Mouri, M., Hirayama, H. and Takayanagi, K.: Surf. Sci., 531, 209–216 (2003)
- 10) 富取正彦,新井豊子,中榮 穣:日本特許登録 4644821 (2010年 12月17日), US patent, US 7,672,048 B2 (2010年3月2日)
- 11) Giessibl, F.J.: Appl. Phys. Lett., 76, 1470-1472 (2000)
- Tomitori, M., Ookubo, Y., Tani, M. and Arai, T.: *ICCE*-15, Detailed Short Papers, 950–953 (2007)
- 13) Okamoto, H.: J. Phase Equilibria, 13, 413-417 (1992)